

PLAGATE SHUT-OFF NOZZLES

プラグゲート シャットオフノズル

NR Series

NR2, NR3, NR4, NR5



FISA

ファイサ株式会社

FISA Corporation

射出成形機の自動運転を実現します。

Injection machine operation can be made automatic.

プラグゲートノズルNR型は、熱可塑性樹脂を使用する、射出成形機のシャットオフノズルとして、確実性、信頼性の高いバルブゲートシステムです。

The NR-type Plagate shut-off nozzle is a highly reliable valve-gate system, used in injection molding.

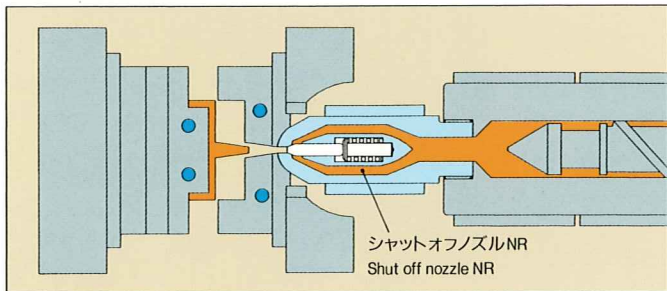
特長 Feature

▶キャビティからの逆流防止。

強カスプリング内蔵のピストンでゲートを閉じているので、樹脂の逆流がなくなります。

▶ Prevents the back-flow of resin from the cavity

When the gate is in the closed position, back-flow of the molten resin is prevented by means of the piston.



▶糸引きの完全防止。

流動性のよい樹脂の成形には、とくに威力を発揮します。

▶ 100% prevention of stringing

The Plagate shut-off nozzle exhibits outstanding performance when used for the injection molding of high-flowability resins, such as polypropylene and nylon.

▶たれ落ちの完全防止。

ゲートシールが完全ですから、コールドスラッグが少なく成形品の品質が向上します。

▶ Prevention of drooling

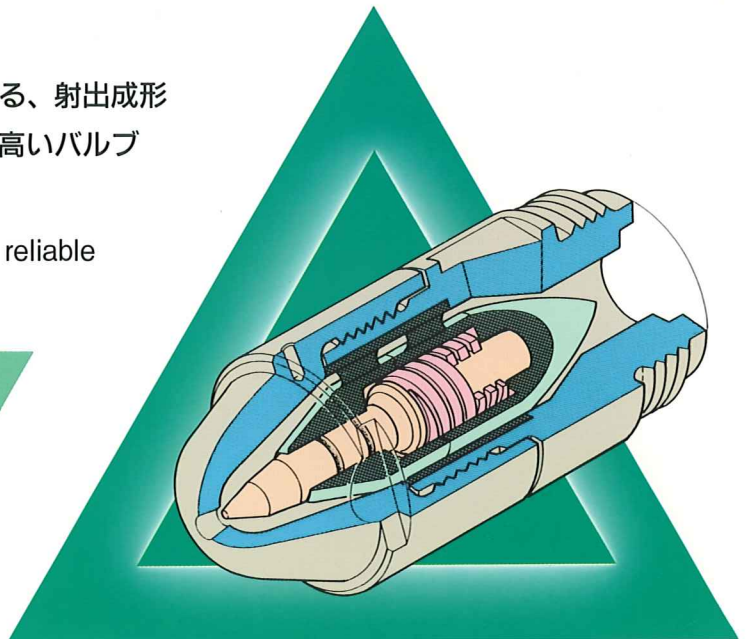
Very little cold slug due to the valve-type gate-seal, leading to enhanced quality.

▶瞬間射出率の向上。

ノズル内の樹脂は、加圧されてから射出されるので、充てん速度がアップします。

▶ Improvement of instantaneous injection rate

The molten resin in the cylinder is pressurized, and then injected into the Plagate shut-off nozzle. This works as a simple accumulator, and speeds up the filling process.



▶滞留箇所がない構造。

ノズル内の樹脂の流路は、すべて流線形で、樹脂の滞留がなく、ヤケを防止します。

▶ The Plagate nozzle has no "dead space" thereby preventing the retention of molten resin.

All flow channels in the Plagate nozzle are streamlined in design, preventing the retention of molten resin, as well as scorching, burning, or overheating.

▶強カスプリングを内蔵。

スーパーアロイを使用し、高度な熱処理ノウハウによって、さらに耐久性が向上しました。

▶ Strong Spring

The spring is made of a super alloy steel, and is precision-tempered, making it strong and remarkably durable.

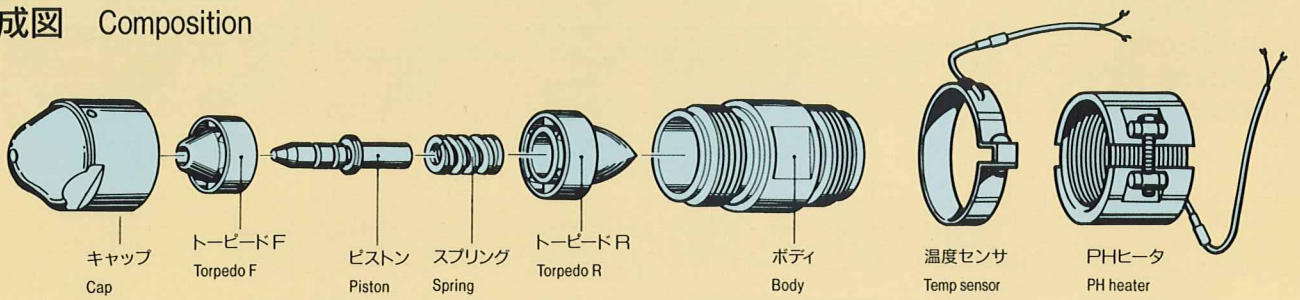
◆使用上の注意。

- 可能なかぎりタッチ式で、ご使用ください。
- 温度センサは必ず使用し、適切な温度管理をして、樹脂のヤケ、炭化に注意してください。
- 温度は350°C以下でお使いください。
- ノズルの締付けは、ボディのスパナ掛けを使用してください。

◆Additional Notes on Operation

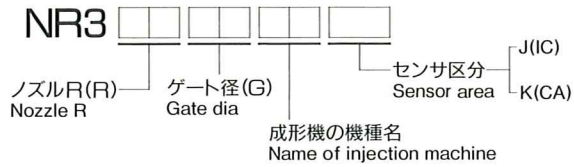
- For best results, please use the Plagate shut off nozzle in conjunction with a sprue bushing.
- The temperature of the Plagate nozzle should be controlled properly through the use of a temperature sensor. Please insure that resin is not burnt or carbonized due to the high temperature.
- Please operate the Plagate nozzle under 350°C.
- When tightening the Plagate nozzle, please use the wrench-slot on the body.

構成図 Composition



標準規格表 Standard Specifications

品番表示例 Example

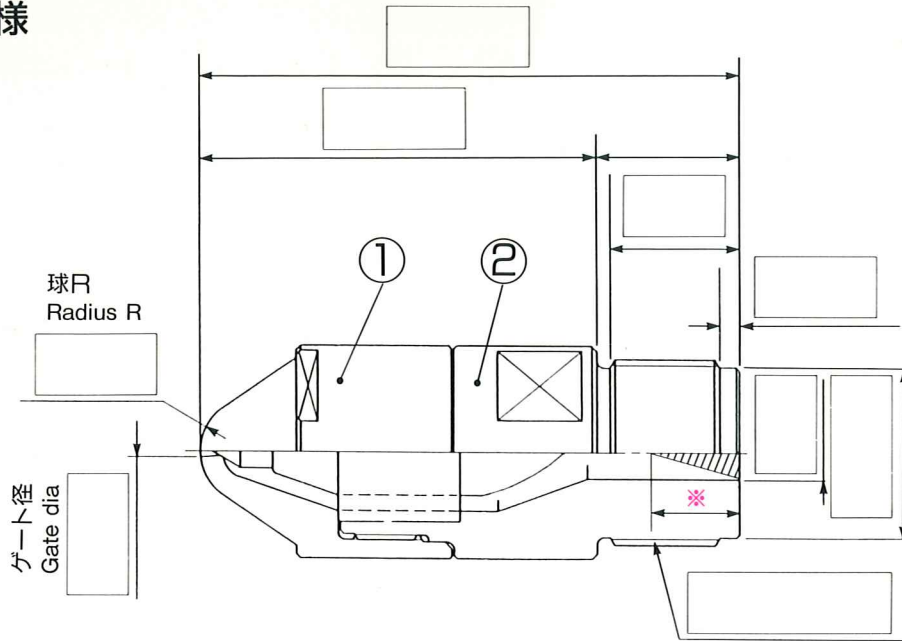


NR2	品番 Model No.	ノズルキャップ Nozzle cap		ノズルボディ Nozzle body		
		球 R Radius R	ゲート径 φG Gate dia	最少L Minimum Length	外径 φD Outside dia	スパナ掛 Spanner
	NR21018		φ1.8			
	1025	10	2.5	62	φ28	24
	1030		3.0			
	NR31025	10	2.5	60+ネジ部 Screw part	32	27
	1030		3.0			
	NR41025		2.5			
	1030	10	3.0			
	1040		4.0			
	1530	15	3.0	76+ネジ部 Screw part	40	36
	1540		4.0			
	NR51030	10	3.0			
	1040		4.0			
	1530		3.0			
	1540	15	4.0			
	1550		5.0			
	1930		3.0			
	1940	19	4.0			
	1950		5.0			
	1960		6.0			
					82+ネジ部 Screw part	50

ヒータ	品番 Model No.	ヒータ Heater				温度センサ Temp sensor	センサバンド Sensor band
		型番 Model	V	W	最大径 Maximum dia		
	NR2	PH28F06	240	350	φ42	J(IC)	SB28
		PH28F07	240	350	42		
		PH28F08	240	350	42		
	NR3	PH3238S	240	250	53	K(CA)	SB40R
	NR4	PH4045	240	300	67		
NR5	PH5045	240	500	77			

お引合い仕様

Information required for inquiry



球 R の種類 Type of radius R	10	15	19	
ゲートの径の種類 Type of gate dia	1.8	2.0	2.5	3.0
	4.0	5.0	6.0	

部品名称 Component name	①	キャップ Cap
	②	ボディ Body

成形機メーカー Injection machine manufacturer's name	機種 Type of injection machine	NR種別 Type	球 R Radius	ゲート径 Gate dia	ネジ部端面からの スクリーン突出寸法 Projecting screw size (from the screw part)	センサ区分 Sensor area
					*	

使用樹脂の種類 Type of Plastic	
----------------------------	--

会社名 Company name:

担当者ご氏名 Person to contact:

ご住所 Address:

TEL.

FAX.

※お引合いの場合は上記図に必要な事項をご記入のうえ送付ください。

For those desiring more information about the Plagate Nozzle, please fill out and FAX this questionnaire.

このカタログは平成13年6月現在のものです。改良のため仕様を変更することがあります。

Note: Specifications are subject to change without notice.

ダイナック 静電気除去器 DYNAC Static Eliminator
シムゲート LSR成形装置 SIMGATE LSR Injection Molding System

プラゲート ホットランナ成形装置 PLAGATE Hot Runner System
サーモアックス ヒータ・工業用センサ THERMOCOAX Heater & Industrial Sensor



製造元
Manufacturer

フイーサ株式会社
FISA Corporation

発売元
Exclusive Export
Distributor

東京フイーサ株式会社
TOKYO FISA Corporation

- 本社 TEL. 146-0082 東京都大田区池上7-12-11
7-12-11 Ikegami Ohta-ku Tokyo 146-0082
TEL. 03-3754-0661 FAX. 03-3754-0011
- 中部支社 TEL. 0568-94-0301 FAX. 0568-91-8675
- 東京営業所 TEL. 03-3754-0665 FAX. 03-3754-1170
- 大阪営業所 TEL. 06-6577-1731 FAX. 06-6577-1733
- 栃木出張所 TEL. 0284-70-5661 FAX. 0284-70-5662

お問合せ Inquiry