

## 仕様 Specifications

## CONTROLLER PN-C Series

型式	Type	PN223A-C	PN423A-C	PN623A-C	PN823A-C
制御回路数	Number of Channels	2	4	6	8
入力電圧	Input Voltage	AC200~AC220V 三相 50/60Hz Three-phase AC system, 50/60Hz common use			
出力電圧	Output Voltage	AC200~AC220V 単相 50/60Hz Single-phase AC system, 50/60Hz common use			
出力電力	Output Power	3kW×2	3kW×4	3kW×6	3kW×8
ブレーカ容量	Breaker Capacity	32A	40A	60A	75A
各回路の保護	Protection of Each Circuit	漏電ブレーカ 16A Short circuit breaker 16A / 感度電流30mA(チャンネル毎) Sensed current 30mA per channel			
結線方式	Wiring	V結線	△結線	△結線	△結線
電力制御方式	Control System	サイリスタ制御(位相制御) Thyristor control (phase control)、ソフトスタート機能付き Soft start function attached			
警報機能	Alarm Function	温度範囲オーバー エラー (E-01) Temperature range over error, センサ断線エラー (E-02) Sensor disconnection error, センサ逆接続エラー (E-03) Sensor reverse connection error, ヒータ異常エラー (E-04) Heater abnormality error, サイリスタエラー (E-05) Thyristor error, センサショート (E-06) Sensor short circuit			
温度検出方式	Temperature Detecting(Thermocouple)	J型熱電対 (JC型)、K型熱電対 (CA型) type J (JC) or type K (CA)			
温度計測範囲	Control Range	温度 0~450°C			
使用環境	Usage Environment	温度 10~40°C、湿度 35~80%RH(結露なきこと) Ambient Temperature range 10~40°C, Humidity (non-condensing) 35~80%RH			
外形寸法(W×H×D)※1	Exterior Dimensions	173×213×310mm	273×213×310mm	373×213×310mm	473×213×310mm
重量(kg)※2	Weight	7kg	10kg	13kg	16kg
電源コード	Power cord	5m	5m	5m	5m

※1 部品等の突起物を含まない本体外形寸法 The external dimensions of these devices do not include protruding objects (e.g. accessories).

※2 電源コードを含まない重量 The weight does not include the power cord.

## 関連部品 Related Components

接続ケーブル Connecting Cables	対応するターミナルボックス Terminal Box	外形寸法(W×H×D) Exterior Dimensions	回路数 No. of Channels
PC 1010T	PT10L型 PT10H型	108×82×32mm (83×68×50mm) ※( )はH型の寸法	2 (For PN223A-C)
PC 1616T	PT16L型 PT16H型	124×82×32mm (101×78×50mm) ※( )はH型の寸法	4 (For PN423A-C)
PC 2424T	PT32L型 PT32H型	130×85×58mm (112×102×57mm) ※( )はH型の寸法	6 (For PN623A-C)
PC 3232T			8 (For PN823A-C)

このカタログは2012年4月現在のものです。改良のため仕様を変更することがあります。

Note: Specifications are subject to change without notice.

ダインアック 静電気除去器 DYNAC® Static Eliminator  
ジムゲート LIM成形装置 SIMGATE® Liquid Injection Molding Systemスラグート ホットランナ成形装置 PLAGATE® Hot Runner System  
サーモフックス ヒータ・工業用センサ THERMOOAX Heater & Industrial Sensor**FISA** フィーサ 株式会社 FISA Corporation  
<http://www.fisa.co.jp>● 本 社 〒146-0082 東京都大田区池上7-12-11  
7-12-11 Ikegami Ota-ku Tokyo 146-0082  
TEL.03-3754-0661 FAX.03-3754-0011

● 中 部 支 社 Tel.0568-94-0301 Fax.0568-91-8675

● 東京営業所 Tel.03-3754-0665 Fax.03-3754-1170

● 大阪営業所 Tel.06-6577-1731 Fax.06-6577-1733

● 北関東営業所 Tel.027-395-0188 Fax.027-395-0189

お問合せ Inquiry

## Hot Runner System —ホットランナ成形装置—

プラゲートコントローラ  
PN-C Series

# ホットランナ成形の新しい温度制御基準 Next-generation Equipment

精度向上  
Increased precision Accurate

自動ヒータ保護回路  
Automatic heater protection circuit

かんたん操作  
Simple operations

かんたんメンテ  
Easy maintenance

応答性向上  
Improved responsiveness

漏電事故防止  
Prevention of short circuit



本機は、プラゲートシステム（ホットランナ成形装置）用に開発されました。ノズルおよびマニホールドブロックの温度を自動的にコントロールして、最適な成形条件を維持します。また、マイクロコンピュータによるPID制御は、コントロール精度の向上と、自己診断機能を実現します。

The PN-C series of controllers are designed for PLAGATE System (hot runner device). The PN-C series maintain the optimum molding conditions by automatically controlling the temperature of the nozzle and the manifold-block. In addition, the PID control by the micro-computer has increased the precision of control and also a self-diagnosis function.

## 特長 Features

### ★マイクロコンピュータを使用した高精度な温度制御 NEW

高精度マイクロコンピュータによるフィードバック制御を行うことで温度コントロール精度を向上させました。

#### ● High precision temperature control using a micro-computer

We have improved temperature control precision by performing feedback control with a high precision micro-computer.

### ★独立した制御回路と脱着可能なユニット構造 NEW

各回路を独立した構成にしており、各ゾーンの温度設定が直感的でわかりやすく扱いが簡単です。また各回路はユニット構造を採用しているため、メンテナンス性が大幅に改善されました。

#### ● Independent control circuit and stand-alone unit structure (detachable)

We have given these devices a structure in which each circuit has been made independent. The temperature settings of each zone are intuitive and easy to understand. This means that the device is easy to handle. Furthermore, each circuit uses a unit structure so the ease of maintenance has been greatly improved.

### ★チャンネル毎の回路保護に漏電ブレーカーを採用した安心設計 NEW

各チャンネルに両切りタイプの漏電ブレーカーを実装しているため漏電事故を防止します。

#### ● A safe design that employs short circuit breakers for circuit protection in each channel

Short circuit accidents are prevented by the insertion of double-pole short circuit breakers in each channel.

## 位相制御によるソフトスタート Soft-start by phase control

制御開始直後  
(出力=10%程度)  
Immediately after the start of temperature control (Output = approx. 10%)

制御開始5分後  
(出力=50%程度)  
5 minutes after the start of temperature control (Output = approx. 50%)

制御開始7分後  
(出力=ほぼ100%)  
7 minutes after the start of temperature control (Output = almost 100%)



## Point!

温度制御開始直後は、金型およびノズルが冷えているため、通常ではヒータに大きな電流が流れます。その急激な温度変化はヒータにとって、ストレスとなり寿命を短くする要因になる可能性があります。本コントローラは立ち上がり時の出力信号を抑制しヒータの暖気運転を自動で行います。

There is a large flow of current through the heater because the mold and nozzle are cold when starting up. This sudden temperature change may cause stress to the heater and shorten its life-span. This controller suppresses output signals when starting up and automatically carries out the warming operation of the heater.

※制御開始からの時間と出力値の関係は環境、設定条件により変化します。



▲脱着可能なユニット構造 Detachable unit structure

## PN-C型 各部の名称 Description of each component

### 制御ユニット Control unit



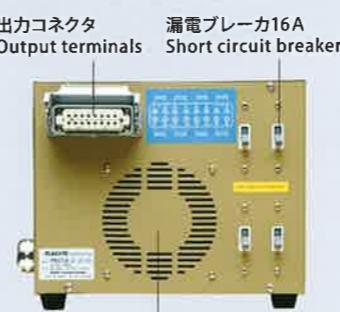
### 制御モード表示 Control mode display

### 設定操作ボタン Settings mode button

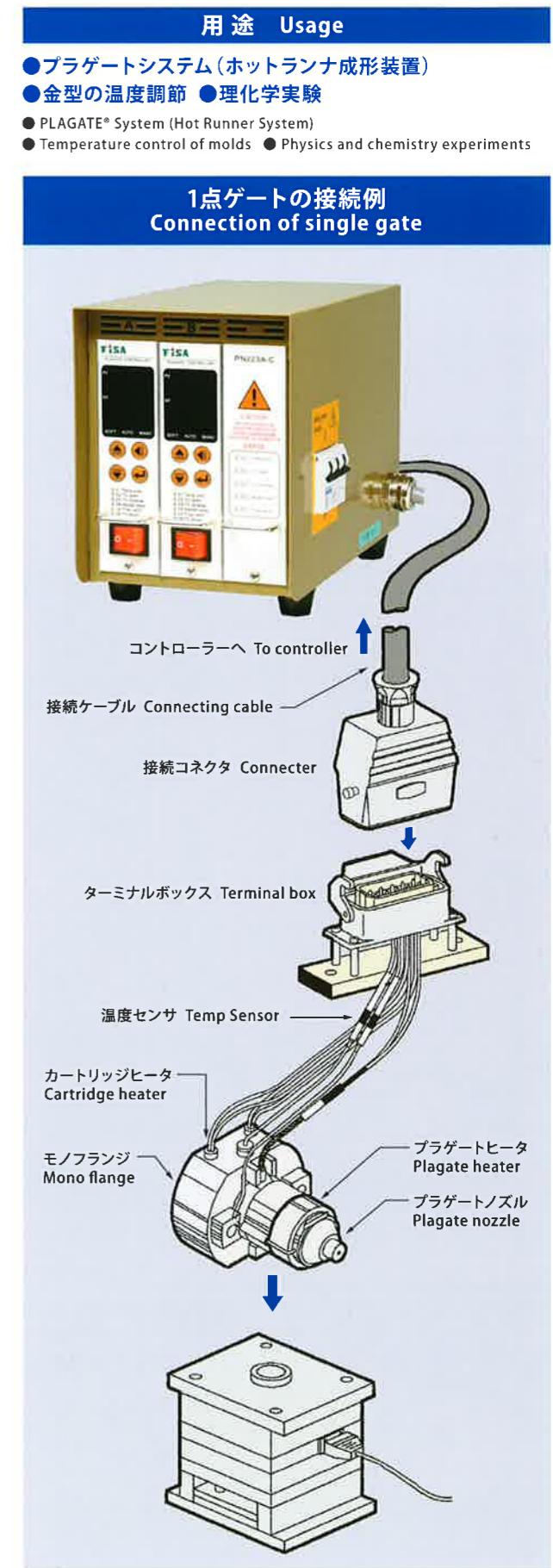
### エラーガイド Error-Guide

### スイッチ Switch

### 本体背面 Back of body



### 本体右側面 Right-side of body



- 用途 Usage**
- プラゲートシステム（ホットランナ成形装置）
  - 金型の温度調節 ● 理化学実験
  - PLAGATE® System (Hot Runner System)
  - Temperature control of molds ● Physics and chemistry experiments

## 1点ゲートの接続例 Connection of single gate