

AH4 Top type (Multi-gate)

AH4 -

ゲート径 呼称
φD φG

※成形時はノズル先端(サ-リ面)がPLより

0.1突出するように設置されています。

※成形材料によってはノズル先端部の

放熱対策が必要となります。

※φ56,φ54,φD の同軸度は、0.03以下。

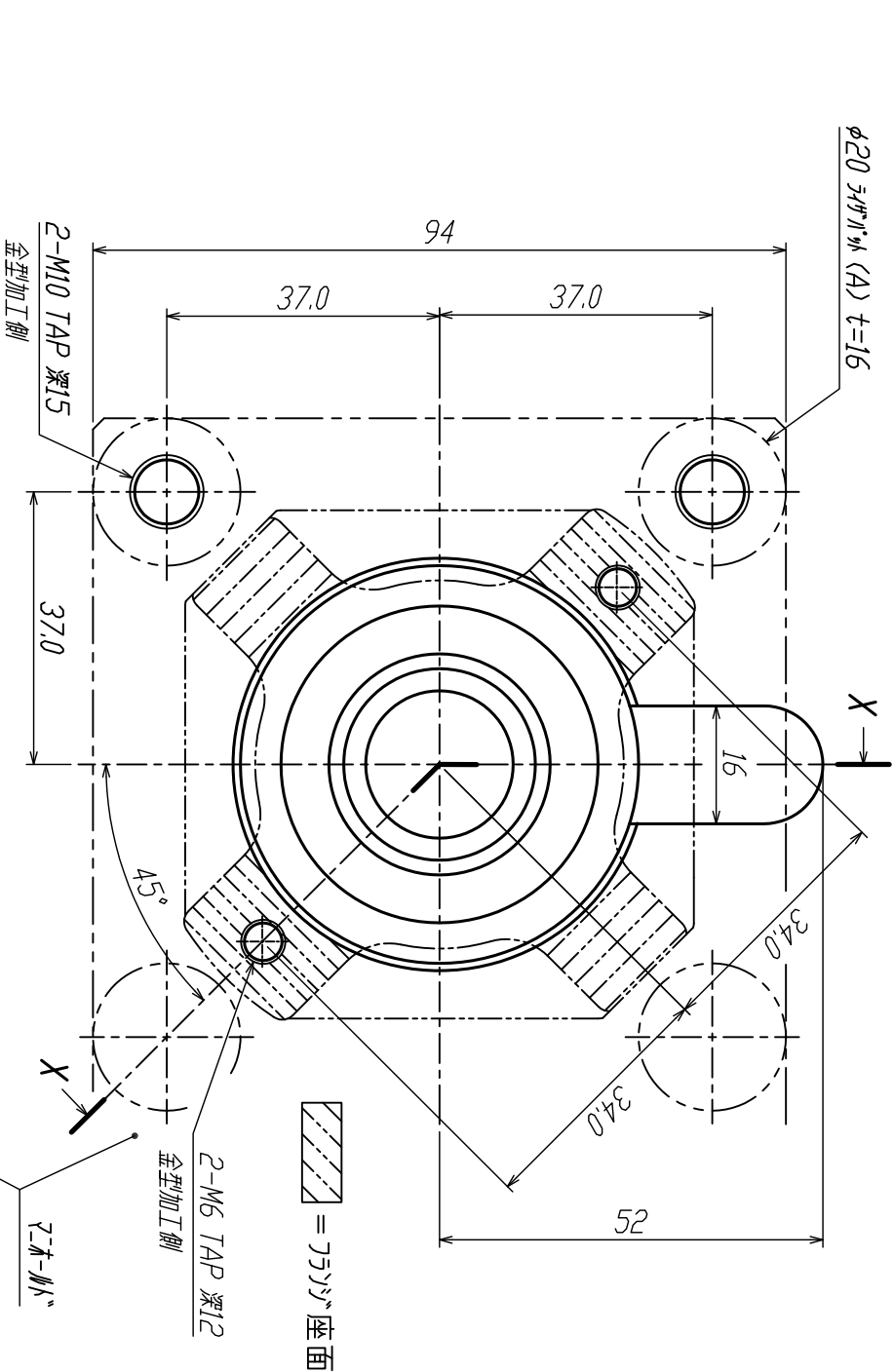


図1 寸法表 (加工温度 250℃のとき)

呼称	NL	A	B
08	80	70.09	57.59
10	100	90.15	77.65
12	120	110.20	97.70
15	150	140.29	127.79

図2 金型寸法表 △

品番	φD	φI	M	C	n
1550	15	25	5	1.0	4.0
2050	20	30	6.5	1.0	5.5
2068	20	30	6.5	1.0	5.5

図2 ノズル寸法表

φG	N
5.0	6
5.0	7.9
6.8	7.9

図3 ノズル寸法表

品番	L
1550	1.9
2050	1.9
2068	2.6

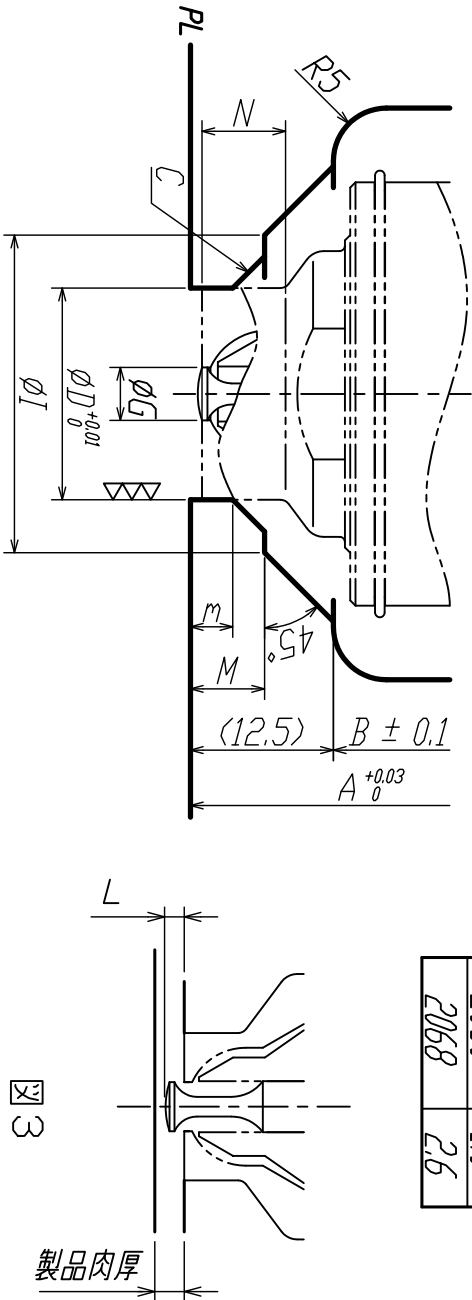


図3

図2

DES. BY	—	一般公差 TOLERANCE	±	材質 MATERIAL	—	尺度 SCALE	—	単位 UNIT	—	画法 PROJECT	—	名称 TITLE	—
DET. BY	—	0.0	±	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CH' K. BY	—	0.00	±	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
DATE '07.08.23	▽	▽	▽	▽	FINISH	一般仕上面	—	—	—	—	—	—	—

△	金型寸法(M,C,m)修正	設計	承認	日付
改訂	内容			
	AH4 トッパ タイプ			
	金型組込寸法 参考図			

FISA Corp.

Pg107803

1