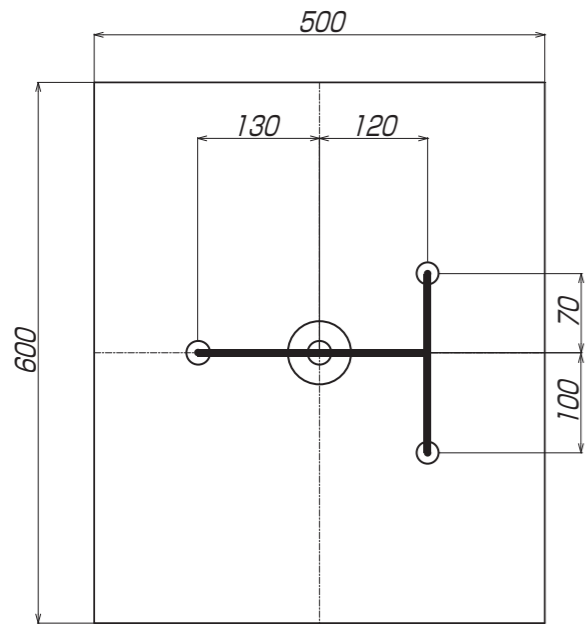


お引合い仕様

例図



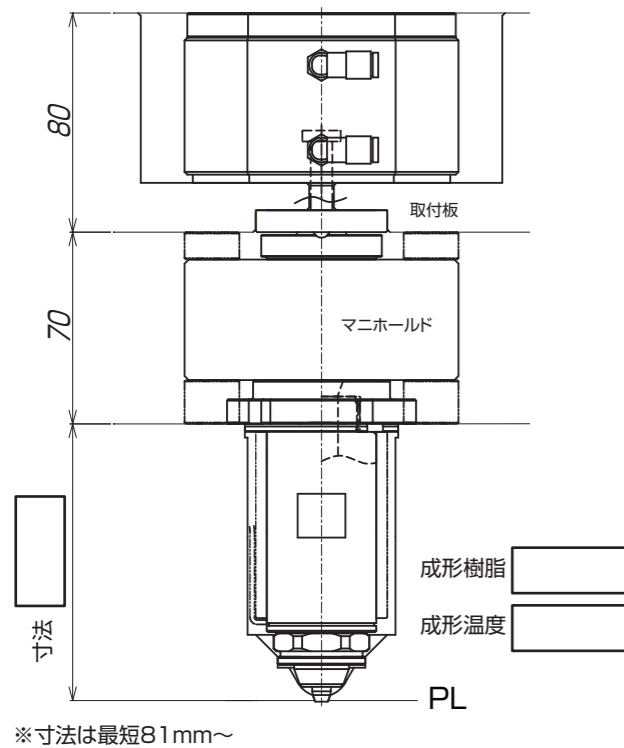
ゲート位置 PL矢視・ロケート矢視

※ゲート位置はスプルプッシュから最短110mm～、ゲートピッチ間隔最短104mm

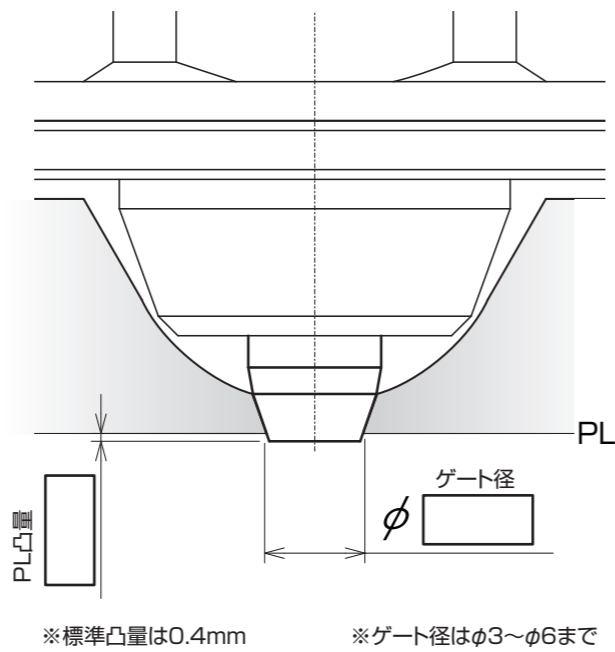
記入欄

ゲート位置 PL矢視・ロケート矢視

VS080エアシリンダノズル概観図



ゲート部先端図



Hot Runner System —ホットランナ成形装置—

プラゲートエアバルブ

VS Series

VS080



プラゲート: ホットランナ成形装置 PLAGATE Hot Runner System   
  ダイナック: 静電気除去器 DYNAC Static Eliminator  
 シムゲート: LIM 成形装置 SIMGATE Liquid Injection Molding System   
  サーモコアックス: ヒータ・工業用センサ THERMOCOAX Heater & Industrial Sensor

フイサ株式会社

FISA Corporation

http://www.fisa.co.jp

●本社

〒146-0082 東京都大田区池上 7-12-11  
7-12-11, Ikegami, Ota-ku, Tokyo 146-0082  
Tel.03-3754-0661 Fax.03-3754-0011

- 中部支社 Tel.0568-94-0301 Fax.0568-91-8675
- 東京営業所 Tel.03-3754-0665 Fax.03-3754-1170
- 大阪支社 Tel.06-6577-1731 Fax.06-6577-1733
- 北関東営業所 Tel.027-395-0188 Fax.027-395-0189



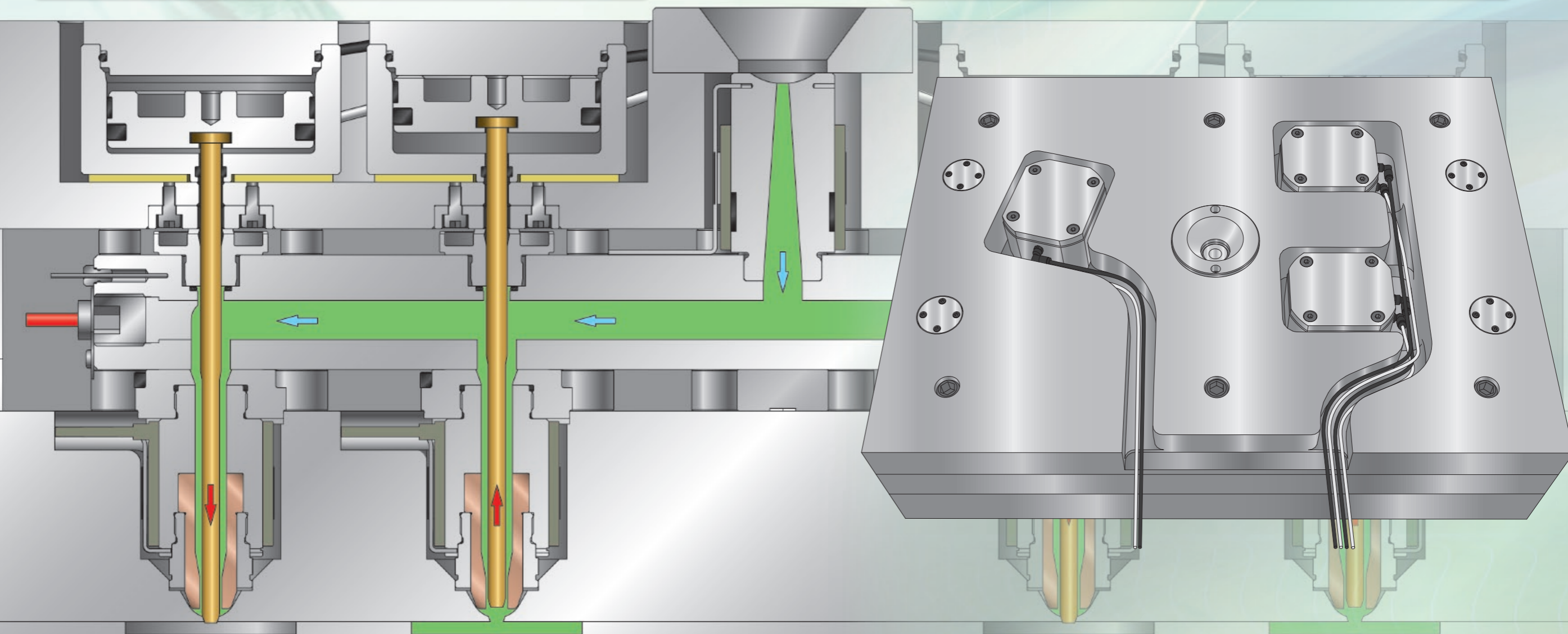
## プラグートエアバルブの特長

### 安定した品質の再現性

- ・エアシリンダのユニット化により安定した作動を実現。
- ・精細なバルブ開閉遅延が可能。
- ・細かな成形条件を設定し安定した連続成形が可能。

### 金型加工の簡略化

- ・独自開発の耐熱エアシリンダにより取付板への冷却回路、エア供給穴加工が不要。
- ・設置するための面精度が必要となる加工を最小化。
- ・ホットランナ金型製作の初期費用削減。



### 美しいゲート外観品質

- ・テーパシールを採用することにより確実なゲート切れ、優れたゲート品質を実現。
- ・ゲートサイズはφ3～6 mm、ピストン突出量は用途に合わせて自由に設定可能。

### 色替え性が良好

- ・デッドスペースを最小化したことでヤケを防止、色替え性が優れている。
- ・色替え時間短縮により、歩留まり率の改善。

### 優れたメンテナンス性

- ・エアシリンダはユニットとして取り外せる構造となっており、尚且つエア配管にチューブと継手を採用しているためメンテナンス性が良い。
- ・短時間で復旧でき、生産計画の安定性を向上。