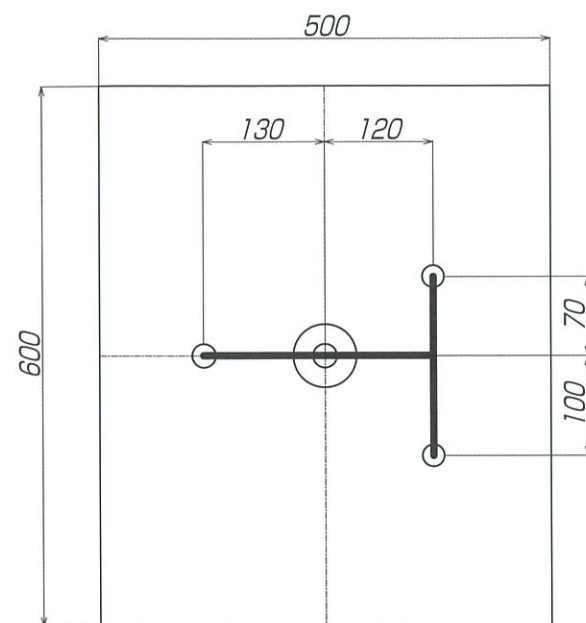


お引合い仕様

例図



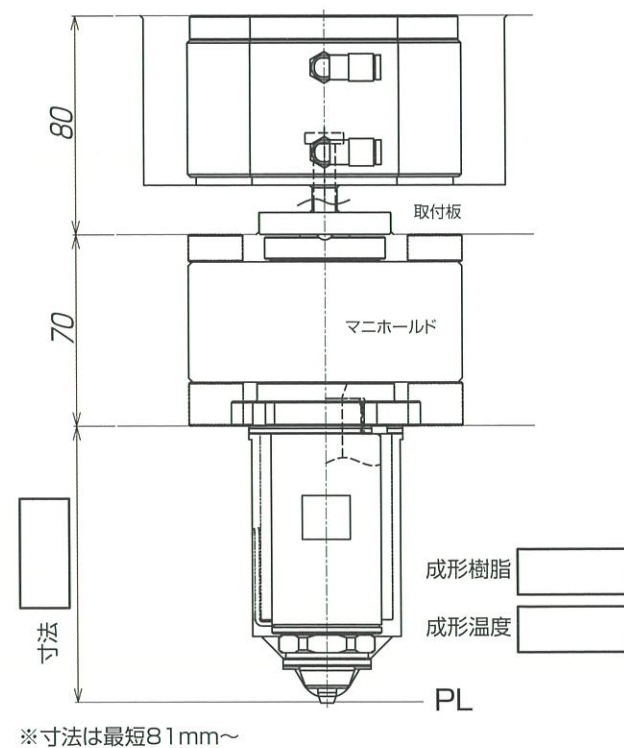
ゲート位置 PL矢視・ロケット矢視

※ゲート位置はスプルプッシュから最短110mm～、ゲートピッチ間隔最短104mm

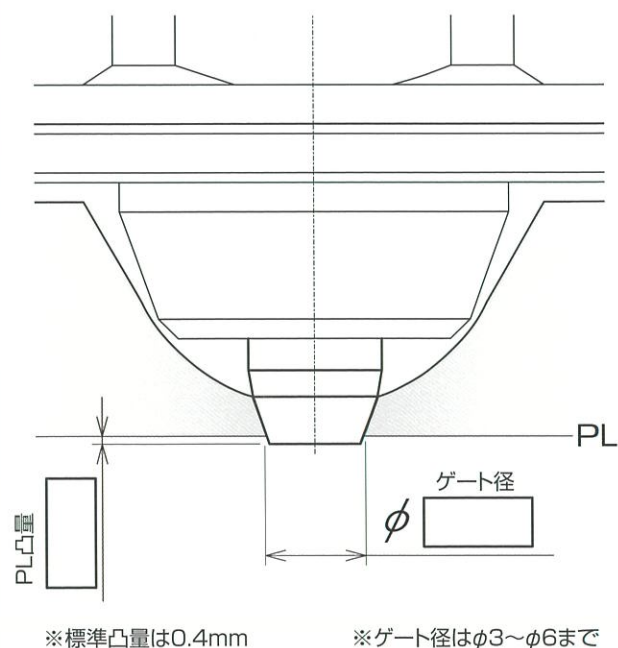
記入欄

ゲート位置 PL矢視・ロケット矢視

VS080エアシリンダノズル概観図



ゲート部先端図



Hot Runner System —ホットランナ成形装置—
プラゲートエアバルブ

VS Series
VS080



プラゲートエアバルブの特長

安定した品質の再現性

- ・エアシリンダのユニット化により安定した作動を実現。
- ・精細なバルブ開閉遅延が可能。
- ・細かな成形条件を設定し安定した連続成形が可能。

金型加工の簡略化

- ・独自開発の耐熱エアシリンダにより取付板への冷却回路、エア供給穴加工が不要。
- ・設置するための面精度が必要となる加工を最小化。
- ・ホットランナ金型製作の初期費用削減。

美しいゲート外観品質

- ・テーパーシールを採用することにより確実なゲート切れ、優れたゲート品質を実現。
- ・ゲートサイズはφ3～6 mm、ピストン突出量は用途に合わせ自由に設定可能。

色替え性が良好

- ・デッドスペースを最小化したことでヤケを防止、色替え性が優れている。
- ・色替え時間短縮により、歩留まり率の改善。

優れたメンテナンス性

- ・エアシリンダはユニットとして取り外せる構造となっており、尚且つエア配管にチューブと継手を採用しているためメンテナンス性が良い。
- ・短時間で復旧でき、生産計画の安定性を向上。

