

## 高い汎用性

1

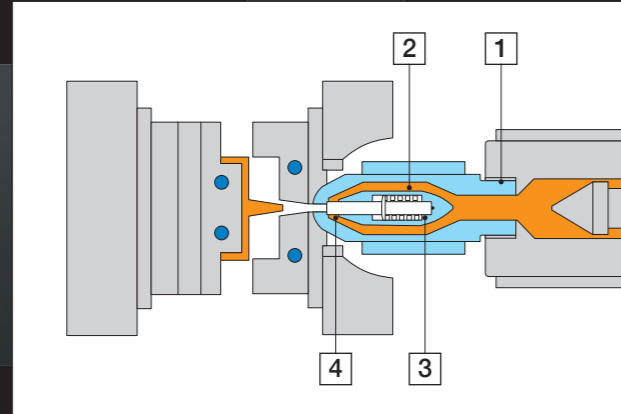
### あらゆる成形機への 取付が可能

ボディは成形機に合わせて製作するため、  
どの成形機にも対応できます。

2

### 色換えが簡単

滞留箇所のない流路は、色換え性にも  
優れています。市販のパー剤が使用  
可能です。



3

### メンテナンス性がさらに向上

内部パーツはメンテナンス性を考慮し  
たシンプル設計のため、メンテナンスが  
容易です。

4

### 熱加硫型ミラブルシリコーン ゴム成形にも使用可能

熱可塑性プラスチックだけでなく、ミラブル  
シリコーンのインジェクション成形にも  
使用可能です。

動画で解説!くわしくはこちらから



### ご使用上の注意

- ・可能な限りタッチ式でご使用ください。
- ・温度管理上、センサを適切に使用して樹脂のヤケ、炭化に注意してください。
- ・スプリングのヘタリが著しく早くなるため、可能な限り温度は300℃以下でお使いください。  
それ以上の温度でご使用が想定される場合は、営業担当にご相談ください。
- ・オーバーホールマニュアルはホームページで公開しております。

## PLAGATE® SHUT-OFF NOZZLES

射出成形コストダウンの2つの課題を  
独自システムで解決。



プラゲート シャットオフノズル

# NRS Series

NRS30 / NRS40 / NRS50



□プラゲート:ホットランナ成形装置 PLAGATE Hot Runner System  
□シムゲート:LIM成形装置 SIMGATE Liquid Injection Molding System

□ダイナック:静電気除去器 DYNAC Static Eliminator  
□サーモコアクス:ヒータ・工業用センサ THERMOCOAX Heater & Industrial Sensor

ファイサ株式会社 <http://www.fisa.co.jp>  
FISA Corporation

●本社 〒146-0082 東京都大田区池上7-12-11 7-12-11, Ikegami, Ota-ku, Tokyo 146-0082  
Tel.03-3754-0661 Fax.03-3754-0011

●中部支社 Tel.0568-94-0301 Fax.0568-91-8675  
●東京営業所 Tel.03-3754-0665 Fax.03-3754-1170  
●大阪支社 Tel.06-6585-9951 Fax.06-6585-9952  
●北関東営業所 Tel.027-395-0188 Fax.027-395-0189





# 糸引きなし、タレ落ちなし

## 成形品不良率の低減

### 1 コールドスラッグの減少

スプリングを内蔵したフィーサ独自のバルブシステムにより、ゲートからのタレ落ちがなく、コールドスラッグによる不良が大幅に減少します。

### 2 ショートショットの抑制

計量値(容量)が安定することで、ショートショットが抑制されます。精密部品成形にも効果を発揮します。

### 3 シルバー発生リスクの低減

タレ落ちを防ぐためのサックバックは必要ありません。次ショットのエア巻き込みによるシルバー不良が低減できます。

## サイクルタイムの短縮

### 1 計量中の型開き動作の実現

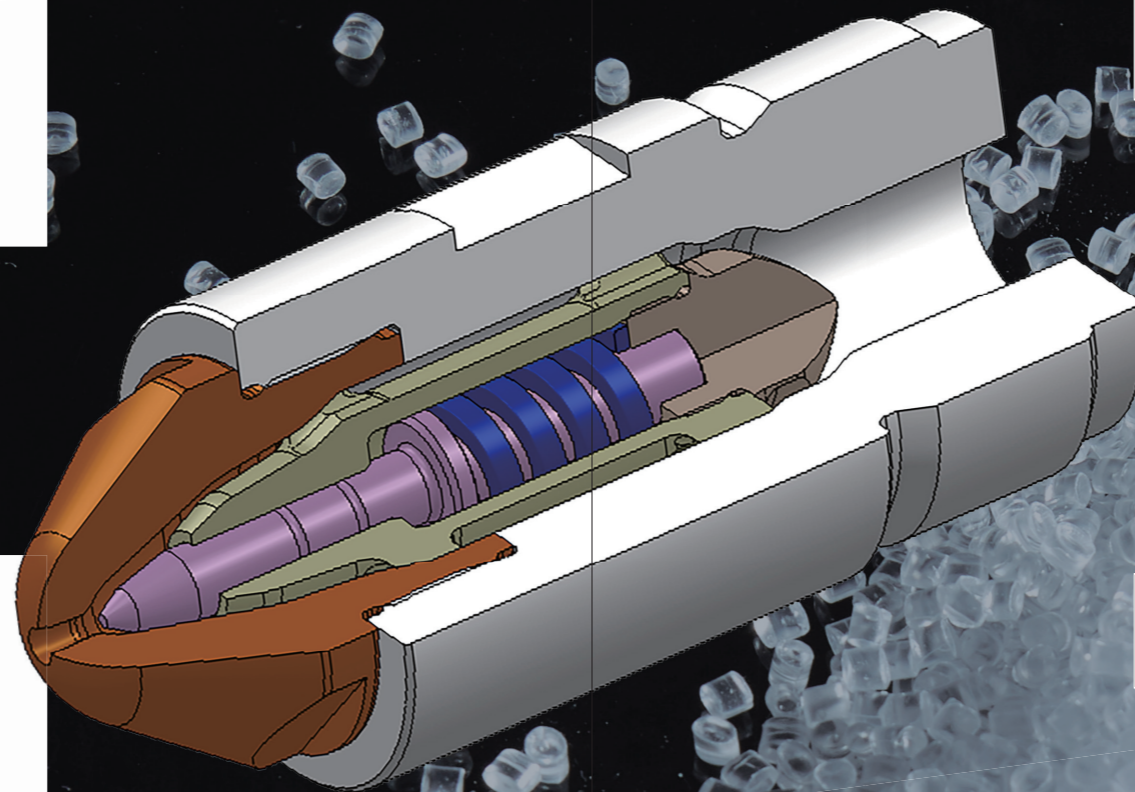
NRSノズルのゲートシール機能により、電動サーボ機の特徴であるパラレル動作を活用することで、中/大物製品など計量中の型開きと製品の取り出しができます。

### 2 冷却時間の短縮

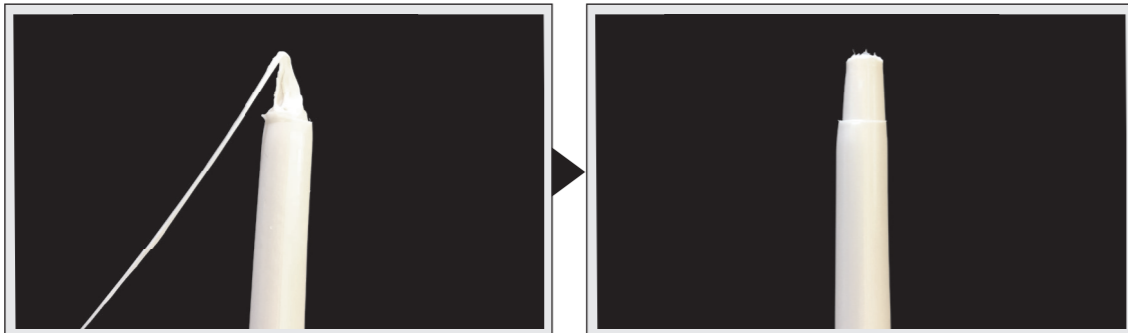
糸引きの発生を防ぐことにより、糸引き対策として長く取っていた冷却時間を短縮するとともに、糸引きの製品への付着も抑えることができます。

### 3 シフト成形が不要

コールドスラッグとゲートつまりの対策として行っていたノズルタッチを反復する「シフト成形」が不要です。特にナイロン樹脂では効果的です。もちろんタッチしたままでも、ゲートつまりはありません。



## NRSで糸引きを防止



### 構成図

