

Hot Runner System —ホットランナ成形装置—

射出流量調整ユニット

RCS System



マニホールドに組みつけて各ゲートの樹脂流量を簡単に調整できます

The flowing quantity of the resin at each gate can be easily adjusted by assembling RCS to the Manifold.



特長 Features

■ 簡単 Easy

ラチェットレンチひとつで各ゲートの流量をカンタン調整

A ratchet wrench is the only tool needed to adjust the flowing quantity of the resin.

シンプルな構造のため、こわれにくい

It is unbreakable because of its simple structure.

■ 便利 Convenient

大小セット取り、ファミリーモールドで樹脂量を最適配分

The best quantity of the resin flows in order to mold large and small products at the same time.

ウェルド位置の移動・調整が容易

Easy to adjust and change the welding line.

専用コントローラなど付帯設備が不要

No accessories e.g. controller is needed.

完全クローズできるので、コマ換え不要

By closing the system, no need to change the block piece of the mold.

オープンノズルとの併用でもバランス成形が可能

It is usable for a well-balanced molding even with an open-gate hot runner.

スプルーブッシュ直下にもゲート設定が可能

The gate can be settled right under the sprue bushing.



プラゲート：ホットランナ成形装置 PLAGATE Hot Runner System
 シムゲート：LIM成形装置 SIMGATE Liquid Injection Molding System

ダイナック：静電気除去器 DYNAC Static Eliminator
 サーモコアックス：ヒータ・工業用センサ THERMOCOAX Heater & Industrial Sensor

フイサ株式会社
 FISA Corporation

<http://www.fisa.co.jp>

● 本 社
 〒146-0082 東京都大田区池上7-12-11
 7-12-11, Ikegami, Ota-ku, Tokyo 146-0082
 Tel.03-3754-0661 Fax.03-3754-0011

● 中部支社 Tel.0568-94-0301 Fax.0568-91-8675
 ● 東京営業所 Tel.03-3754-0665 Fax.03-3754-1170
 ● 大阪営業所 Tel.06-6577-1731 Fax.06-6577-1733
 ● 北関東営業所 Tel.027-395-0188 Fax.027-395-0189